

Bei BEUTTER bearbeitete Werkstoffe.

Es werden alle zerspanbaren Werkstoffe eingesetzt. Die Beschaffung erfolgt grundsätzlich von qualifizierten Herstellern bzw. Händlern im In- und Ausland mit Werkszeugnis oder Abnahmeprüfzeugnis. Die Lagerhaltung erfolgt Chargenweise, so daß auch vom fertigen Teil aus jederzeit Rückverfolgbarkeit gewährleistet ist. Erfahrungen liegen unter anderem bei folgenden Werkstoffen vor:

<u>Werkstoffgruppe</u>	<u>Beispiele</u>
Baustähle, Vergütungsstähle Einsatzstähle, Nitrierstähle	St37, C45, S235JR, 14NiCr14, 20NiCrMo2-2, 16MnCrS5, 42CrMo4, 30CrNiMo8, 31CrMoV9, 34CrAlMo5
Automatenstähle	9SMnPb28, 46SPb20, 11SMn30
Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle	100Cr6, 115CrV3, X210CrW12, HS6-5-2, HS18-1-2-10
Federstähle	56Si7, 51CrV4, 1.4310, Duratherm
rostfreie Ventilstähle	1.4034, 1.4112, 1.4125
rost- und säurebeständige Stähle	1.4301, 1.4305, 1.4401, 1.4435, 1.4542, 1.4548, 1.4571, 15-5PH, 17-4PH
Implantatwerkstoffe	1.4441, Elgiloy, Rex 734
hochkorrosionsbeständige und hitzebeständige Werkstoffe	1.4828, 1.4878, Hasteloy, Haynes 25, Inconel, Nimonic, NiCrTiAl
weichmagnetische Werkstoffe, Einglaslegierungen	Armco, Reineisen, Permenorm, Vacoflux, Vacon, Invar, NiFe46, NiCo29-18
Aluminium	Al99, AlCuMgPb, AlMgSi1, AlZnMgCu0,5, EN AW1-7xxxx, Luftfahrtlegierungen
Cu-Legierungen	Elektrolyt-Kupfer, Cu-Be, Messing, Bronze, Neusilber, ARCAP
Titan für medizintechnische Anwendungen	ASTM-F 67, ASTM-F 136, DIN ISO 5832
Titan für Maschinenbau und Luftfahrt	ASTM-B 348, ASM 4928, MIL T 9 047 G, TiAl
Sintermetalle, Matrix-Verbundwerkstoffe	Stellite, Ferrotitanit, Densimet, MMC
Reinmetalle	Nickel, Zirkonium, Molybdän, Tantal
Edelmetalle	Platin, Pt-Ir, Gold
zerspanbare Keramiken	Macor
Kunststoffe	PA, PVC, POM, PTFE, PE, PI, PEEK, PMMA, GFK, Torlon, Chirulen (PE-UHMW), antibakterielle / implantatfähige Kunststoffe nach ISO 10993